



SECTION H-H Schnitt
SCALE: 2:1
Maßstab

FROM CENTERING PLATE
von Zentrierplatte

TO CENTERING PLATE
zur Zentrierplatte

SECTION E-E Schnitt

39x PIN 1-39
Stift 1-39
Ø 0.4 H [G-F I]

NOTES
Bemerkungen

- CAVITY NUMBERING
Kammernummerierung
- TE CONNECTIVITY (TE) LOGO
TE Connectivity (TE) Logo
- TE NO.
TE-Nr.
- MATERIAL MARKING
Werkstoffkennzeichnung
- DATE CLOCK
Datum
- TAB DISTANCE SOLDER SIDE TESTED BY GAUGE NO ...
6 Flachsteckerabstand Loetseite mit Lehre Nr. ... geprüft
- PACKAGING IN TRAYS
Verpackung in Trays
- SOLDERABILITY ACCORDING TO DIN IEC 68, PART 2-20. AGEING 3
Loetbarkeit gemäss DIN IEC 68, Teil 2-20, Alterung 3
- PRESS OUT FORCE \approx 50 N WITH FEED 25 mm/min FOR
TABS 2.8 mm x 0.8 mm
- 9 Kontaktausdruckkraft \approx 50 N mit Vorschub 25 mm/min fuer Flachstecker
2.8 mm x 0.8 mm
- PRESS OUT FORCE \approx 40 N WITH FEED 25 mm/min FOR
TABS 1.5 mm x 0.64 mm
- 10 Kontaktausdruckkraft \approx 40 N mit Vorschub 25 mm/min fuer Flachstecker
1.5 mm x 0.64 mm
- FITS TO TE COUNTERPART AMP MCP 2.8 RECEPTACLE HOUSING (39 POS.).
11 TE NO 1718321
Passend zu TE Gegenstecker AMP MCP 2.8 Buchsengehaeuse (39 pol.).
TE-Nr. 1718321
- SEALING SURFACE, ROUGHNESS $R_a \leq 1.6 \mu\text{m}$.
12 Dichtfläche, Rauheit $R_a \leq 1.6 \mu\text{m}$.
- SUITABLE FOR FIXING SCREW F.E. EJOT PT SCREW KB 40x14
WN 1413
- REQUIRED TIGHTENING TORQUE $2 \pm 0.5 \text{ Nm}$
13 geordnet für Befestigungsschrauben 2.8. EJOT PT Schraube KB 40x14
WN 1413
erforderliches Anzugsdrehmoment $2 \pm 0.5 \text{ Nm}$
- FURTHER WALLTHICKNESS OR FIXING POSSIBILITIES CONTACT
PE/CVI
- 14 Weitere Materialstärken oder Befestigungsmöglichkeiten nur nach
Rücksprache mit PE/CVI
- SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtfläche Blechausschnitt
- SURFACE ROUGHNESS $R_a \text{ MAX. } 1.8 \mu\text{m}$ OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberfläche $R_a \text{ Max. } 1.8 \mu\text{m}$ oder weniger fuer Metallteile.
- SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400-CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberfläche Min. VDI 3400-Class 24 fuer Kunststoffteile.
- THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET.
THEREFORE WITHIN $\pm 0.1 \text{ mm}$.
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei
 $\pm 0.1 \text{ mm}$
- NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES.
PARAGRAPH ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle,
Kratzer, Absatze zulaessig.

REV	DATE	DESCRIPTION	MATERIAL	COLOR	PLM
1	-	CENTERING PLATE	PBT-GF20	BLACK schwarz	8
1	1	SEAL Dichtung	SILICONE	WHITE weiß	7
-	39	TAB 2.8 x 0.8, LENGTH 24.9 mm Flachstecker 2.8 x 0.8, Laenge 24.9 mm	CuSn	SILVER PLATED versilbert	6
13	-	TAB 2.8 x 0.8, LENGTH 54.5 mm Flachstecker 2.8 x 0.8, Laenge 54.5 mm	CuSn	SILVER PLATED versilbert	5
13	-	TAB 2.8 x 0.8, LENGTH 45.0 mm Flachstecker 2.8 x 0.8, Laenge 45.0 mm	CuSn	SILVER PLATED versilbert	4
13	-	TAB 2.8 x 0.8, LENGTH 35.5 mm Flachstecker 2.8 x 0.8, Laenge 35.5 mm	CuSn	SILVER PLATED versilbert	3
1	-	HOUSING, 39-POS. Gehaeuse, 39-polig	PBT-GF20	GREEN grün	2
-	1	HOUSING, 39-POS. Gehaeuse, 39-polig	PBT-GF20	GREEN grün	1
5- -3	5- -1	REV EOL KOD.			
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)					
		88.4g	76.2g	WEIGHT	
PARTS LIST					

5-...-3 AS SHOWN

QTY REQ PER ASSY

PRODUCT CHARACTERISTICS ACC. GMP EMEA-T2
TOLERANZING ISO 8015
TOLERANZING ISO 8015
TOLERANZING ISO 8015

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DATE: 05APR2005
DRAWN BY: K. Kopp
CHECKED BY: J. Kapp
APPROVED BY: K. Kopp

DATE: 12APR2005
DRAWN BY: J. Enschel
CHECKED BY: J. Enschel
APPROVED BY: J. Enschel

DATE: 14APR2005
DRAWN BY: J. Enschel
CHECKED BY: J. Enschel
APPROVED BY: J. Enschel

MATERIAL: PBT-GF20
SILICONE
CuSn
Copper Alloy

APPLICATION SPEC: VERNIEBUNGSSCHUTZ

CUSTOMER DRAWING: /KUNDENZEICHNUNG

SIZE: A0
CASE CODE: 00779

DATE: 1418363

REV: 1

FILE: 5-1418363-1

EXT: .dwg

SCALE: 1:1

SHEET: 1 OF 1

REV: 1